

Huśtawka wagowa na sprężynach

Optymalne dla grupy wiekowej: **3-12 lat**

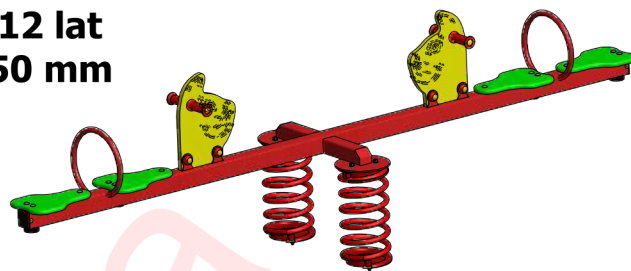
Wysokość swobodnego upadku: **850 mm**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

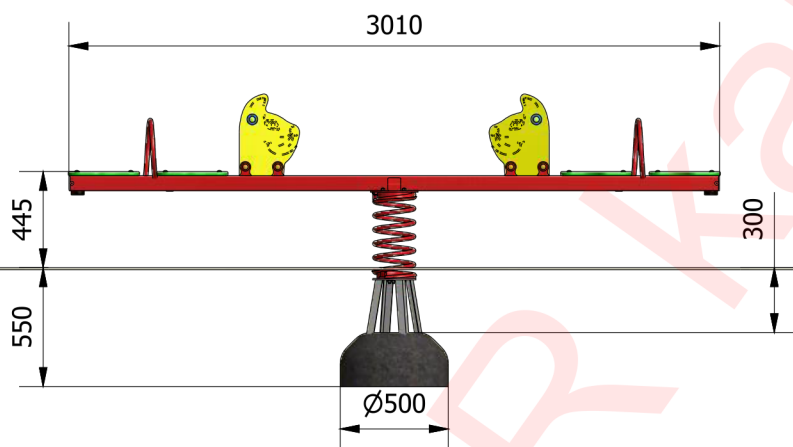
PN-EN 1176-1:2017-12,

PN-EN 1176-6:2017-12,

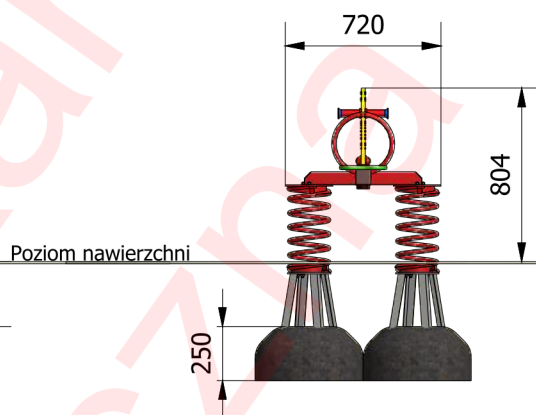
co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA.



WIDOK 1



WIDOK 2

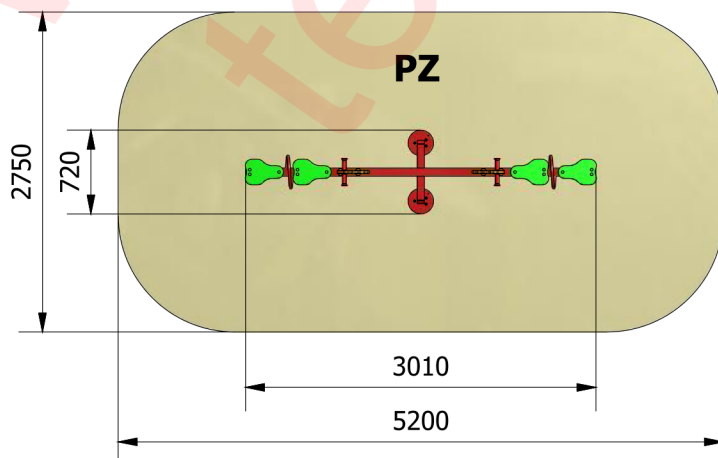


Wymiary	[m]
Dł x Szer	3x0,75
Wysokość całkowita	0,8
Strefa bezpieczeństwa	5,2x2,75
Liczba użytkowników	4
Rodzaj prefabrykat	szt.
wylewka bet. o wadze ok.95 kg	2

- * konstrukcja z profilu zamkniętego 70x70 mm
- * sprężyny z pręta o średnicy 20 mm
- * siedziska z tworzywa HDPE
- * uchwyty stalowe i plastikowe
- * sylwetki zwierząt z tworzywa HDPE
- * amortyzatory gumowe pod siedziskami

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi nadaje powierzchni twardość, dużą odporność na uszkodzenia oraz estetyczny wygląd. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h potwierdzonej certyfikatem. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód **13,5 m² / 14,2 mb**

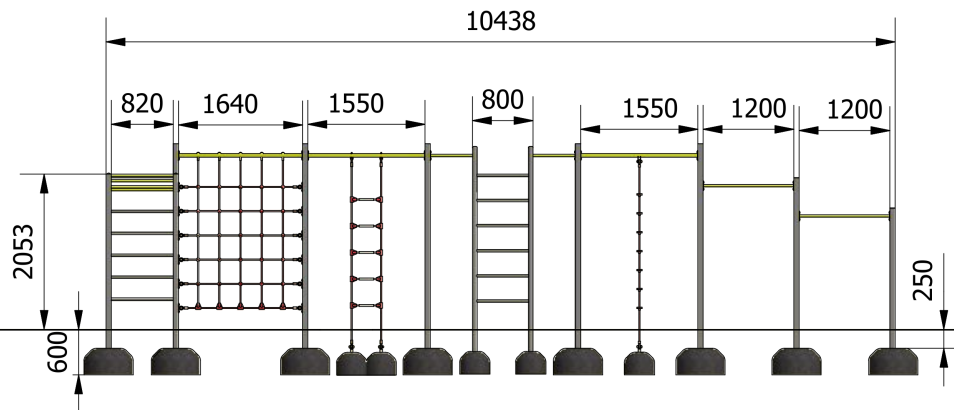


Zestaw sprawnościowy

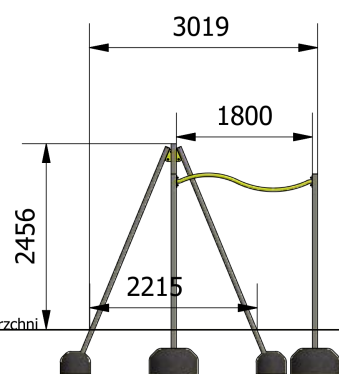
WSU: 2050 mm

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 1176-1+A1:2024-03
co potwierdza certyfikat wydany przez
jednostkę posiadającą akredytację PCA.

WIDOK 1



WIDOK 2

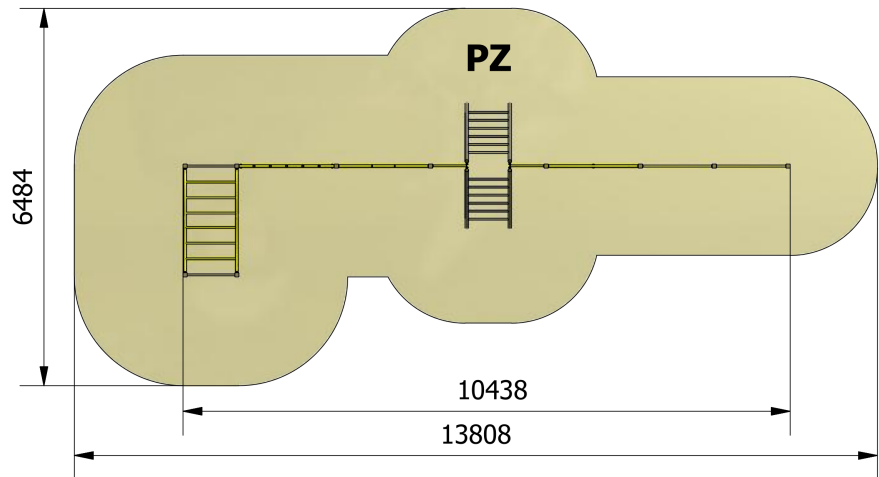


Wymiary	[m]
Dł x Szer	10,45 x 3,02
Wysokość całkowita	2,45
Strefa bezpieczeństwa	13,8 x 6,65
Liczba użytkowników	11
Rodzaj prefabrykat	szt.
wylewka betonowa o wadze ok.80 kg	7
wylewka ok.230 kg	10

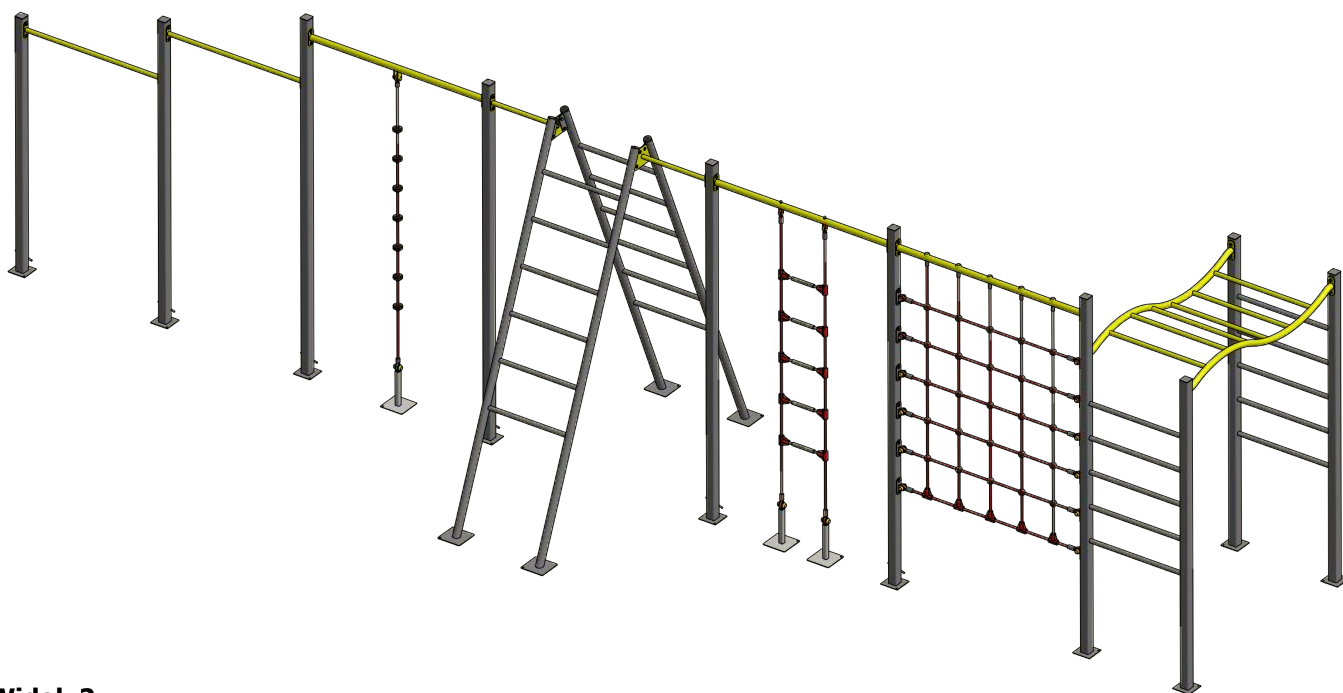
- * konstrukcja drabinek i drążków wykonana z rur o średnicy 33 i 48 mm
- * słupy nośne z profilu zamkniętego 70x70 mm
- * ścianka wspinaczkowa linowa
- * drabinka linowa
- * lina z koralikami do wspinaczki
- * elementy linowe z lin stalowo-polipropylenowych, 16 mm
- * elementy typu śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi nadaje powierzchni twardość, dużą odporność na uszkodzenia oraz estetyczny wygląd. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h potwierdzonej certyfikatem. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

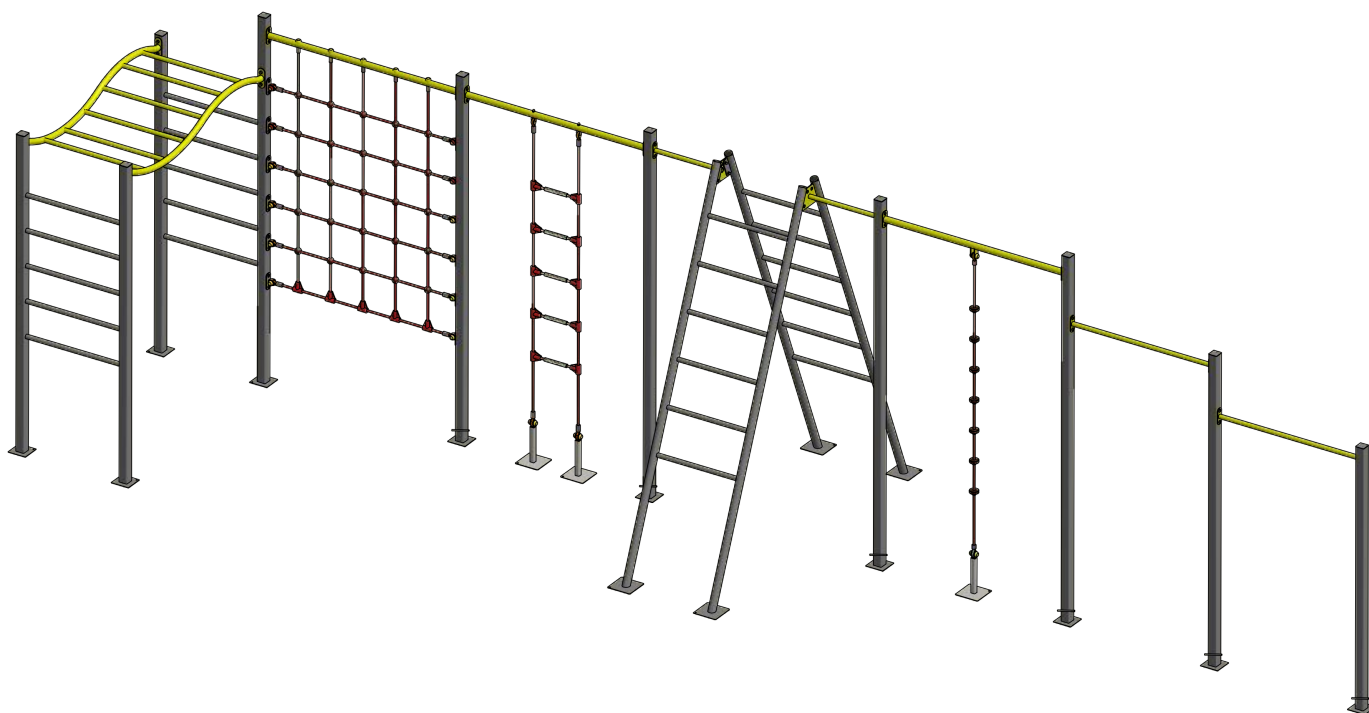
Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 63,8 m2 / 35,6 mb



Widok 1



Widok 2



Huśtawka bocianie gniazdo

Optymalne dla grupy wiekowej: **7 - 15 lat**
Wysokość swobodnego upadku: **970 mm**

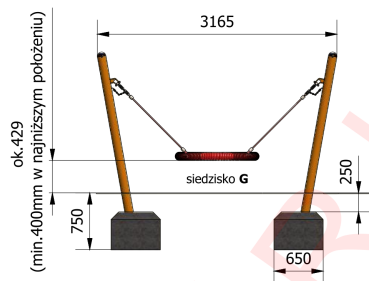
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-2:2017-12

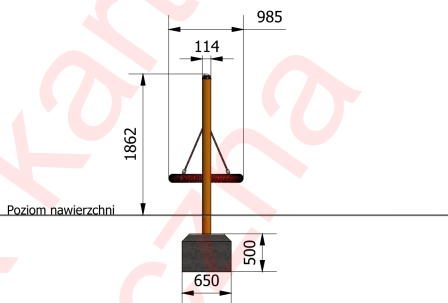
co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę
poiadającą akredytację PCA.



WIDOK 1



WIDOK 2



Wymiary	[m]
Dł x Szer	3,17x1
Wysokość całkowita	1,87
Strefa bezpieczeństwa	6,75x3,2
Liczba użytkowników	3
Rodzaj prefabrykat	szt.
Wylewka	0,65 x 0,65 x 0,5 (x2)

* nogi z rury o średnicy 114 mm

* łańcuchy nierdzewne, atestowane, 6 mm

* elementy linowe zawiesi z lin stalowo-polipropylenowych, 16 mm

* huśtawka kozyskowana tocznie

* siedzisko typu "bocianie gniazdo" G

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub szrotowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi nadaje powierzchni twardość, dużą odporność na uszkodzenia oraz estetyczny wygląd. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h potwierdzonej certyfikatem. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 20,8 m / 18,2 mb

